

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-552 AT

Adesivo elástico STP para colagens estruturais em veículos

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química	Polímero de terminação Silano
Cor (CQP001-1)	Branco, Preto
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Densidade (não curado)	1.5 kg/l
Propriedades de não escorrimto (CQP061-1)	Muito Boa
Temperatura de aplicação	ambiente
Tempo de formação de pele (CQP019-1)	30 minutos ^A
Tempo aberto (CQP526-1)	20 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistência ao corte por tracção (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Prazo de vida útil	cartucho 15 meses ^B saco 12 meses ^B tambor / balde 9 meses ^B

CQP = Procedimento Qualidade Sika

A) 23 °C / 50 % h.r.

B) armazenar abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-552 AT é um adesivo elástico de 1-componente de Polímero Terminado em Silano (STP), especialmente desenvolvido para a colagem de grandes componentes na montagem de veículos. É adequado para colagem de metais revestidos, PRFV, materiais cerâmicos e plásticos. Adere bem a uma vasta gama de substratos com o mínimo de pré-tratamento de superfície.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Boa aderência a uma grande variedade de substratos, sem primário
- Isento de Isocianato e solvente
- Pode ser pintado
- Capacidade de resistir a elevadas tensões dinâmicas
- Resistente ao envelhecimento e às intempéries

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-552 AT é adequado para juntas estruturais sujeitas a tensões dinâmicas. Os substratos adequados são metais, em particular alumínio, metais com primários, revestimentos de pintura, chapas de aço, materiais cerâmicos e plásticos. Adere bem a uma grande variedade de substratos com um pré-tratamento mínimo.

Procure aconselhamento junto do fabricante e realize testes aos substratos originais antes de usar Sikaflex®-552 AT em materiais propensos a fissuração por tensão superficial (ESC).

Este produto é adequado apenas para utilizadores profissionais experientes. Devem ser realizados ensaios com substratos e condições reais para avaliar e garantir a aderência e compatibilidade.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-552 AT cura por reação com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente baixo e a reação ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

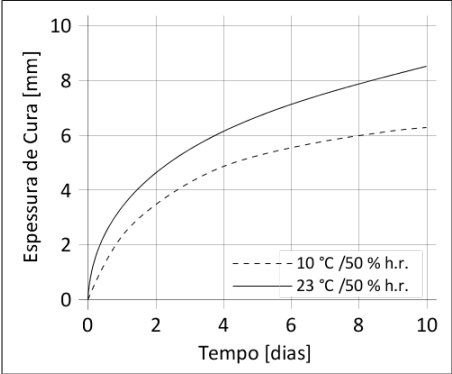


Diagrama 1: Velocidade de cura de Sikaflex®-552 AT

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-552 AT é geralmente resistente à água doce, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções ou solventes cáusticos.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de gordura, óleo, pó e contaminantes. A preparação de superfície depende da natureza específica de cada substrato e é crucial para uma colagem duradoura. As sugestões para preparação de superfícies podem ser encontradas na edição atual da Tabela de Pré-tratamentos Sika®. Considerar que estas sugestões são baseadas na experiência e devem, em qualquer caso, ser verificadas através de ensaios nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-552 AT pode ser aplicado entre 5 °C e 40 °C, mas deverá ter-se em consideração alterações na reatividade e algumas propriedades, aquando da aplicação do produto. A temperatura ótima para o substrato e adesivo é entre 15°C e 25°C. Considerar o aumento da viscosidade do produto com a diminuição da temperatura. Para fácil aplicação, acondicione previamente o adesivo à temperatura ambiente.

Para garantir uma espessura uniforme da linha de colagem, é recomendável aplicar o adesivo na forma de cordão triangular (ver Figura 1).

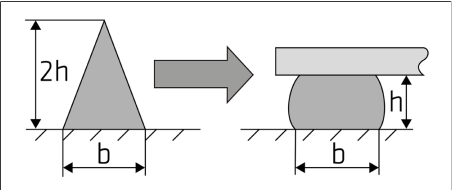


Figura 1: Configuração de cordão recomendada.

A aplicação de Sikaflex®-552 AT pode ser feita com pistolas manuais, pneumáticas ou elétricas, assim como por equipamento de bombagem.

O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e húmidos. As peças devem sempre ser instaladas dentro do tempo aberto. Nunca junte as peças de colagem se o adesivo tiver formado pele.

Para aconselhamento sobre a aplicação a partir de balde ou tambor, através de um sistema de bombagem, por favor contactar o departamento Técnico da Sika - Indústria.

Alisamento e acabamento

O alisamento e acabamento das juntas deverão ser feitos durante o tempo de formação de pele do produto. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificar a sua conveniência e compatibilidade antes de utilizados.

Remoção

Sikaflex®-552 AT não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o adesivo apenas pode ser removido mecanicamente.

As mãos e a pele expostas devem ser lavadas de imediato usando Sika® Cleaner-350H ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Pintura

Sikaflex®-552 AT pode ser pintado dentro do tempo de formação de pele. Se o processo de pintura se realizar depois do selante ter formado pele, a aderência pode ser melhorada, tratando a superfície da junta com Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205, antes de iniciar o processo de pintura. Se a tinta exigir um processo de cozedura (> 80 °C), para se obter melhor desempenho, primeiro o selante deverá estar curado completamente. Todas as tintas devem ser testadas através de ensaios preliminares em condições de fabrico. A elasticidade das pinturas é geralmente muito inferior à dos selantes. Isto pode originar fissuração da pintura na zona da junta de selagem.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui fornecidas são apenas para orientação geral. O aconselhamento sobre aplicações específicas está disponível mediante solicitação ao Departamento Técnico da Sika - Indústria.

Cópias dos seguintes documentos estão disponíveis, quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Preparação de Superfícies para Polímero de terminação Silano (STP)
- Guias Gerais
- Colagem e Selagem com produtos de 1 componente Sikaflex®

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Saco	600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Os valores medidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação, e em particular, as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos SIKA, são fornecidas de boa fé e baseadas na experiência e conhecimento dos produtos, sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e sempre de acordo com as recomendações da SIKA. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser extraídas desta informação, ou de qualquer recomendação dada por escrito, ou de qualquer outra sugestão fornecida. O produto deve ser testado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. A SIKA reserva o direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser respeitados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da Ficha de Dados específica do produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

