

PRODUKTDATABLAD

Sika MonoTop®-1010

Heftforbedrer og korrosjonsbeskyttelse, sementbasert slurry med innhold av resirkulerte delmaterialer



PRODUKTBESKRIVELSE

Sika MonoTop®-1010 er 1-komponent, sementbasert, polymermodifisert tynnsjiktsmørtel (slemmemasse) som anvendes som heftforbedrer (heftprimer) og som korrosjonsbeskyttelse. Produktet inneholder resirkulerte materialer som bidrar til et redusert karbonavtrykk.

BRUKSOMRÅDER

Sika MonoTop®-1010 skal kun benyttes av erfarne, profesjonelle brukere.

- Heftforbedrer som del av reparasjonssystem for betong
- Korrosjonsbeskyttelse av armering som del av reparasjonssystem for betong
- Passer for kontroll av anodeområder (Prinsipp 11, metode 11.1 i EN 1504-9)
- Til utvendig og innvendig bruk

PRODUKTINFORMASJON

Kjemisk base	Portlandsement, sementerstatning, redispergerbart polymerpulver, utvalgte tilslag og additiver.	
Forpakning	25 kg sekk	
Utseende/farge	Grått pulver	
Holdbarhet	12 måneder fra produksjonsdato	
Lagringsforhold	Produktet må lagres tørt og i temperaturer mellom +5 °C og +35 °C, samt i original, uåpnet og ubeskadiget emballasje. Se også emballasjetekst.	
Løselig kloridinnhold	≤ 0,01 %	(EN 1015-17))
Produkt deklarasjon	Godkjent	(EN 1504-7)

PRODUKTEGENSKAPER

- Inneholder resirkulerte materialer
- Ferdigmørtel, tilsettes vann
- God vedheft til betong og stål
- God motstand mot vann og kloridinntrengning
- Kan påføres med slemmekost eller ved våtsprøyting

MILJØ INFORMASJON

- Samsvar med LEED v4 MRc 2 (Alternativ 1): Byggevarerinformasjon og optimalisering – Miljødeklarasjon

GODKJENNELSER / STANDARDS

CE-merking og ytelseserklæring iht. EN 1504-7:
Produkt for korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern.

TEKNISK INFORMASJON

Trykkstyrke	~50 MPa ved 28 døgn	(EN 12190)
Vedheftstyrke	~2,0 MPa ved 28 døgn	(EN 1542)
Skjærheftstyrke	Godkjent	(EN 15184)
Diffusjonsmotstand mot vanndamp	~100 $\mu\text{H}_2\text{O}$	
Diffusjonsmotstand mot Karbondioksid	~1200 μCO_2	
Korrosjonstest	Godkjent	(EN 15183)

SYSTEMINFORMASJON

Systemstruktur	Heftprimer / korrosjonsbeskyttelse	
	Sika MonoTop®-1010	Redusert karbonavtrykk
	Reparasjonsmørtel	
	Sika MonoTop®-4012	Redusert karbonavtrykk
	Glatte-/ utjevningmørtel	
	Sika MonoTop®-3020	Redusert karbonavtrykk

BRUKSINFORMASJON

Blandingsforhold	Som slemmemørtel	~5,25 l vann (21 %) per 25 kg sekk
	Som våtsprøytet	~5,0 l vann (20 %) per 25 kg sekk
Fersk-densitet mørtel	~2,0 kg/l	
Forbruk	Heftforbedrer (primer)	~1,5–2,0 kg/m ² per mm sjikttykkelse. Avhengig av underlagets beskaffenhet, samt tykkelse av påført sjikt
	Korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern	~2,0 kg/m ² per mm sjikttykkelse
	Forbruk avhenger av underlagets beskaffenhet (ruhet) og absorpsjonsevne. Angitt verdi er teoretisk og hensyntar ikke evt. merforbruk pga. overflateporøsitet, overflate-profil, nivåvariasjoner eller utilsiktet materialsvinn etc.	
Utbytte	~14,3 l per 25 kg pulver (sekk)	
Lag tykkelse	Heftforbedrer - tilstrekkelig mengde for å belegge betong-overflater med et tynt, porefyllende sjikt.	
	Korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern - 2 mm minimum sjikttykkelse.	
Lufttemperatur	+5 °C min. / +30 °C maks.	
Overflatetemperatur	+5 °C min. / +30 °C maks.	
Brukstid	~90 minutter ved 20 % vanddosering (maskin-/sprøytepåføring). ~120 minutter ved 21 % vanddosering (håndpåføring).	
Ventetid / Topplag	Påfør reparasjonsmørtel-/betong som "vått i vått" i heftforbedrende sjikt.	
	Påfør reparasjonsmørtel-/betong som "vått på tørt" etter at korrosjonsbeskyttende sjikt har tørket tilstrekkelig	

PRODUKTDATAGRUNNLAG

Alle tekniske data i dette produktdatabladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

TILHØRENDE DOKUMENTER

- Sika Metodebeskrivelse: "Concrete Repair Using Sika MonoTop® System"
- EN 1504-7 - Korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern

BEGRENSNINGER

- Unngå påføring i direkte sollys og/eller i sterk vind og/eller under regn.
- Ikke overskrid anbefalt vanddosering.
- Påføres kun på fast, forbehandlet underlag.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data .

BRUKERVEILEDNING

UNDERLAGETS BESKAFFENHET/FORBEHANDLING

Betong:

Betongoverflaten skal være grundig rengjort, fritt for støv og løst material, overflate-forurensninger og materialer som reduserer eller hindrer sug eller forfukning av reparasjonstedet. Delaminert, svak, skadet og svekket betong, samt bom skal fjernes ved hjelp av egnet verktøy.

Sørg for at tilstrekkelig betong er fjernet omkring korrodert armering for å sikre nødvendig rengjøring før påføring av korrosjonsbeskyttelse (når påkrevet), samt at tilstrekkelig kompaktering av reparasjonsmasse kan utføres.

Armeringsjern:

Rust, mørtel, betongrester, støv og andre løse og skadelige materialer som reduserer heft eller bidrar til korrosjon skal fjernes med sandblåsing eller høytrykksvask til renhetsgrad: Sa 2 (ISO 8501-1).

Se for øvrig Sika's Håndbok (betongrehabilitering) Referanse – forforsøk bør også gjøres i henhold til EN1504-10 spesifikke krav.

BLANDING

Blandes for mindre mengder ved bruk av håndholdt mørtedril (m/visp) under lav hastighet (< 500 omdr./min).

Hell tilmålt vannmengde over i egnet blandebeholder. Tilsett pulver under langsom omrøring, og bland grundig i minst 3 minutter.

INSTALLASJON

Heftforbedrer

Forfukt grundig det forbehandlede underlaget minst 2 timer før påføring. Hold overflaten fuktig, og unngå at den tørker ut. Fjern overskuddsvann f.eks. med ren svamp før påføring. Overflaten skal fremtre som mørk, matt uten vannspeil. Porer og groper i overflate må ikke inneholde vann. Påfør massen som et tynt sjikt på underlaget ved bruk av ren slemmekost, malerrull eller egnet sprøyteutstyr slik at ujevnheter, groper og porer forsegles.

Korrosjonsbeskyttelse av armeringsjern

Påfør et første sjikt med egnet, ren slemmekost over armeringsjern ~1 mm tykkelse. Når sjiktet har hardnet til neglfast styrke, kan det andre sjiktet påføres ~ 1 mm tykkelse. Unngå utilsiktet, overdreven sjiktoppbygning ved evt. sprøytepåføring. Vent til sjiktet har tørket fullstendig før påføring av reparasjonsmørtel utføres.

HERDEBEHANDLING

Som korrosjonsbeskyttelse for armering: Beskytt nypåført sjikt umiddelbart mot tidlig uttørking og forurensninger ved egnede herdetiltak.

RENGJØRING AV VERKTØY

Umiddelbart etter bruk rengjøres verktøy og utstyr med vann. Herdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

LOKALE REGLER

Vennligst bemerk at som et resultat av lokale bestemmelser kan egenskapene til dette produktet variere fra land til land. Vennligst konferer lokale produktdatablad for eksakt beskrivelse av bruksområder og egenskaper.

JURIDISK INFORMASJON

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt (er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktdatablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

Sika Norge AS

Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no



Produktdatablad

Sika MonoTop®-1010
Januar 2021, Versjon 01.01
020302020010000054

SikaMonoTop-1010-no-NO-(01-2021)-1-1.pdf