

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-552 AT

Elastisk STP lim til limoppgaver ved kjøretøymontering

TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base	Silan Terminert Polymer
Farge (CQP001-1)	Hvit, svart
Herdemekanisme	Fuktherdende
Tetthet	1.5 kg/l
Sigmotstand (CQP061-1)	Meget god
Påføringsstemperatur	Omgivelser 5 – 40 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)	30 minutter ^A
Åpentid (CQP526-1)	20 minutter ^A
Herdehastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperaturbestandighet	-50 – 90 °C
Holdbarhet	patron 15 måneder ^B pose 12 måneder ^B fat / spann 9 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.f.

B) lagring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-552 AT er et elastisk 1-komponent konstruksjonslim basert på Silan Terminert Polymer (STP) spesielt utviklet for liming av store komponenter ved kjøretøymontering. Den er velegnet til liming av belagt metall, keramiske materialer og plast. Limet hefter meget godt til et bredt spekter av underlag med minimal forbehandling.

PRODUKTFORDELER

- God vedheft til mange forskjellige materialer uten primer
- Isocyanat- og løsemiddelfri
- Kan overmales
- Tåler dynamiske belastninger
- Aldrings- og værbestandig

PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-552 AT er velegnet til sammenføyninger som utsettes for dynamiske belastninger. Egnede underlagsmaterialer er metaller, særlig aluminium, metallprimere, malingsbelegg, stålplater, keramiske materialer og plaster.

Spør produsenten om råd før du bruker Sikaflex®-552 AT på plast med tilbøyelighet til revnedannelser.

Limet hefter meget godt til et bredt spekter av underlag med minimal forbehandling.

Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-552 AT

Version 04.01 (05 - 2024), no_NO

012201215523001000

HERDEMEKANISME

Sikaflex®-552 AT herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er fuktinnholdet i luften generelt lavere og herdeprosessen vil da gå noe langsommere (se diagram 1).

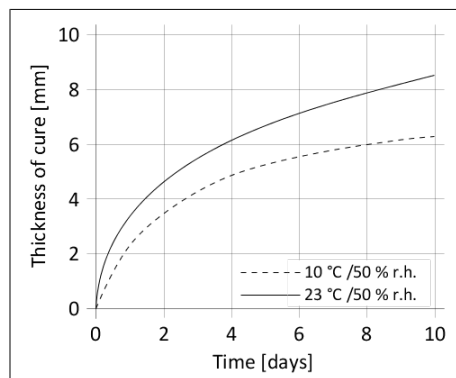


Diagram 1: Herdehastighet Sikaflex®-552 AT

KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-552 AT er generelt bestandig mot ferskvann, sjøvann, fortynnede syrer og fortynnede baser; midlertidig bestandig mot drivstoff, mineraloljer, vegetabilsk og animalsk fett og oljer; ikke bestandig mot organiske syrer, glykolisk alkohol, konsentrerte mineralsyrer og baser eller løsemidler.

FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

Forbehandling av overflate

Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje, støv og andre forurensninger. Overflatebehandlingen avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Forslag til overflatebehandling kan forefinnes i den gjeldende utgaven av den aktuelle Sika® Forbehandlingstabell. Vær oppmerksom på at disse forslagene er basert på erfaring og i hvert tilfelle skal verifiseres av tester på det aktuelle underlaget.

Påføring

Sikaflex®-552 AT kan påføres ved temperaturer mellom 5 °C og 40 °C (omgivelse og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påberegnes. Den optimale temperaturen for underlag og fugemasse er mellom 15 °C og 25 °C. Vær oppmerksom på at viskositeten vil øke ved lav temperatur. For lett påføring tilpasses limet til omgivelsestemperaturen før bruk.

For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i form av en trekantet streng (se figur 1).

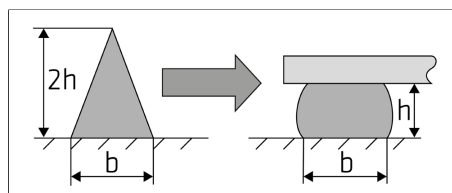


Figure 1: Anbefalt utforming av limstreng

Sikaflex®-552 AT kan påføres med en hånd-, luft- eller batteridrevet fugepistol med stempel, samt med pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid monteres innen åpentiden. Føy aldri sammen deler dersom limet har dannet hinne.

For råd om valg og oppsett av et passende pumpesystem, kontakt Sika Industriavdeling.

Bearbeiding og etterbehandling

Komprimering og glatting må utføres innen fugemassens hinnedannelse. Det anbefales å bruke Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for egnethet og kompatibilitet før bruk.

Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-552 AT kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Cleaner-350H eller en egnet industriell håndrens og vann. Bruk ikke løsemidler på huden.

Overmalinger

Sikaflex®-552 AT kan overmales før og etter hinnedannelse. Dersom malingsprosessen finner sted etter at fugemassen har dannet hinne, kan vedheften forbedres ved å behandle fugeoverflaten med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 før malingsprosessen påbegynnes. Dersom malingen krever en bakeprosess (> 80 °C) oppnås beste resultat ved først å la fugemassen herde helt. Alle malinger må testes ved å utføre forsøk under de aktuelle produksjonsforhold. Elastisiteten til maling er vanligvis lavere enn for fugemasse. Dette kan føre til sprekker i malingen på fugeflaten.

YTTERLIGERE INFORMASJON

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Sika Forbehandlingstabell for Silan Terminert Polymer
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produkt databladet er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukeren forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshett anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas innneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt(er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametrene, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produkt datablad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' internettsider: www.sika.no

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-552 AT
Version 04.01 (05 - 2024), no_NO
012201215523001000

Sika Norge AS
Sanitetsveien 1
2013 Skjetten
Postboks 71, 2026 Skjetten
Tlf.: +47 67 06 79 00
E-post: kundeservice@no.sika.com
www.sika.no

