

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaForce®-420 L105

Ljepilo za spajanje gotovih sendvič panela i profila

TIPIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Svojstva	Komponenta A SikaForce®-420 L105	Komponenta B SikaForce®-010 (prije SikaForce®-7010)
Kemijska osnova	Poliol	Derivati izocijanata
Boja (CQP001-1)	Bijela	Smeđa
Izmiješano	Bijela	
Način stvrdnjavanja	Poliadicija	
Gustoća (nestvrdnutog materijala)	1.62 g/cm ³	1.23 g/cm ³
Izmiješano (računska vrijednost)	1.54 g/cm ³	
Udio čvrste tvari	100 %	100 %
Omjer miješanja	Volumno Težinski	100 : 25 100 : 19
Viskozitet (CQP029-4)	Reometar, PP25, brzina posmika 10 s ⁻¹ , d=1 mm	85 000 mPa·s ^A
Izmiješano	40 000 mPa·s ^A	300 mPa·s ^A
Temperatura ugradnje	+15 – +30 °C	
Otvoreno vrijeme u kanti (CQP536-3)	105 minuta ^A	
Otvoreno vrijeme (CQP526-3)	110 minuta ^A	
Vrijeme u preši (CQP590-4)	1 MPa	250 minuta ^A
Tvrdoća Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	77 ^B	
Vlačna čvrstoća (CQP543-1 / ISO 527)	16 MPa ^B	
Izduženje do puknuća (CQP543-1 / ISO 527)	15 % ^B	
Vlačna posmična čvrstoća (CQP546-1 / ISO 4587)	11 MPa ^B	
Rok trajanja	12 mjeseci	9 mjeseci

CQP = Korporativna procedura kvalitete

^{A)} +23 °C / 50 % r.v.^{B)} 12 tjedna pri +23 °C / 50 % r.v.

OPIS

SikaForce®-420 L105 je visko viskozno dvo-komponentno poliuretansko ljepilo za spajanje sendvič panela i profila, te sličnih konstrukcija različitih materijala.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Ne skuplja se
- Dugo otvoreno vrijeme
- Dobra svojstva zapunjavanja spoja
- Ne sadrži otapala

PODRUČJA PRIMJENE

SikaForce®-420 L105 se prvenstveno koristi za spajanje profila i gotovih sendvič panela od npr. stakloplastike, drva, metala, keramike ili prethodno pripremljene plastike.

Samo za profesionalnu upotrebu. Zbog provjere prionjivosti i kompatibilnosti materijala, potrebno je napraviti prethodna ispitivanja s stvarnim podlogama u stvarnim uvjetima.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Stvrđnjavanje SikaForce®-420 L105 se odvija kemijskom reakcijom komponenti. Više temperature ubrzavaju proces stvrđnjavanja, a pri nižim temperaturama proces stvrđnjavanja se produžuje.

KEMIJSKA OTPORNOST

Kada se očekuje kemijska ili termička izloženost, potrebno je provesti ispitivanja otpornosti.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez masnoća, ulja, prašine i drugih kontaminacija. Nakon procesa čišćenja, može biti potrebna mehanička ili kemijska predpriprema, zavisno od podloge i tipa materijala. Način predpripreme određuje se testiranjem.

Ugradnja

Pozicioniranje i potrošnja ljepila moraju se definirati na način da zalijepljeni spoj bude u potpunosti popunjen ljepilom. Točna potrebna količina određuje se ispitivanjima.

Ručna primjena: Temeljito promiješati komponentu A, radi izbjegavanja taloženja ili razdvajanja, pri čemu treba paziti da nema zadržanih mjehurića zraka u proizvodu. Dodati komponentu B u navedenom omjeru, te temeljito promiješati do postizanja homogene smjese.

Nanijeti prije polovice otvorenog vremena u kanti, te spojiti dijelove koji se lijepe unutar navedenog otvorenog vremena. Potrebno je uzeti u obzir, kada se miješaju veće količine, dolazi do egzotermne reakcije koja može značajno smanjiti otvoreno vrijeme u kanti i otvoreno vrijeme.

Za automatsku aplikaciju, molimo kontaktirati Inženjerski odjel Sika Industrija.

Prešanje

Za postizanje potpunog spoja (bez zraka) između podloge i ljepila potreban je odgovarajući pritisak. Taj pritisak zavisi od vrste podloge, određuje se ispitivanjima. Pritisak uvijek mora biti manji od maksimalne tlačne čvrstoće najslabije podloge. Nakon početka prešanja, ne prekidati proces sve do isteka navedenog vremena za prešanje.

Uklanjanje

Nestvrđnuti SikaForce®-420 L105 s alata i opreme može se ukloniti s SikaForce®-096 Cleaner (prije SikaForce®-7260 Cleaner). Stvrđnuti materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem.

Ruke i izložena koža moraju se odmah oprati koristeći vlažne maramice npr. Sika® Cleaning Wipes - 100 ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za pranje ruku i vodom.

Ne koristiti otapala na koži!

UVJETI SKLADIŠTENJA

SikaForce®-420 L105 mora biti skladišten na suhom, pri temperaturama između +10 °C i +30 °C. Čuvati od direktnog utjecaja sunčevih zraka i smrzavanja. Nakon otvaranja, sadržaj kanti mora biti zaštićen od vlage.

Najniža dozvoljena temperatura pri transportu je -20 °C (max. 7 dana).

DODATNE INFORMACIJE

Sve navedene informacije dane su kao općenite smjernice. Za specifične primjene molimo zatražiti savjet od Tehničkog odjela Sika Industrija.

Na zahtjev dostupna je slijedeća dodatna dokumentacija:

- Sigurnosno Tehnički list

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kanta (komponenta A)	25 kg
Kanta (komponenta B)	5 kg

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaForce®-420 L105

Verzija 02.01 (01 - 2023), hr_HR

012104544200001020

