BUILDING TRUST

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-298

Colle souple spatulable pour applications marines

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Marron, noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	selon la couleur	1.2 kg/l
Propriétés de non-affaissement		Légèrement thixotrope
Température d'application	ambiante	10 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		100 minutes [A]
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme 1)
Retrait (CQP014-1)		6 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1.2 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		4 N/mm
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Durée de conservation	poche tonnelet	12 mois [B] 9 mois [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. h.

B) Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-298 est une colle polyuréthane monocomposant légèrement thixotrope qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique. Il est utilisé pour le collage des ponts en teck.
Le Sikaflex®-298 répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

AVANTAGES

- Temps ouvert long
- Légèrement thixotrope
- Propriétés insonorisantes
- Souple
- Ne contient pas de solvants hautement inflammables

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-298 est adapté pour le collage pleine surface de revêtements de ponts en résines synthétiques (excepté le polyéthylène et le polypropylène) ainsi que pour le collage de planches en teck sur les ponts. Les supports adaptés sont le GRP, le contre-plaqué marine, l'acier et l'aluminium recouverts d'un apprêt anti-corrosion (à base d'époxy ou de polyuréthanne et polyuréthanne-acrylique), ainsi que l'acier inoxydable.
Le Sikaflex®-298 a un temps de formation de peau plus long que le Sikaflex®-298 FC et peut être utilisé dans des environnements où des températures élevées et/ou une humidité plus élevée sont attendues.
Le Sikaflex®-298 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-298 polymérise sous l'action de l'humidité contenue dans l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

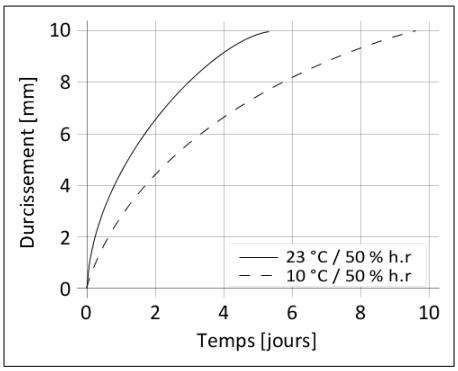

Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-298

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-298 résiste bien à l'action prolongée de l'eau, de l'eau de mer, des acides et bases faibles dilués.
Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, et des graisses animales.
Le Sikaflex®-298 ne résiste pas aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-298 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et dépoussiérées.
Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du substrat et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques. Noter que ces recommandations sont bassées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les subtrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-298 peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C. La colle est appliquée en pleine surface à l'aide d'une spatule crantée (hauteur des crants d'environ 4mm). Le pouvoir couvrant est de 1.2 l par m² environ.
Si les supports à assembler sont imperméables à l'humidité ou si une polymérisation plus rapide est requise, il est possible de vaporiser de l'eau sur l'adhésif juste avant l'assemblage des substrats (utiliser un aérosol ou un pistolet à eau pour appliquer environ 10 g d'eau par m²). Eviter toute inclusion d'air à l'intérieur de la colle lors de l'assemblage des supports ou le remplissage des joints. Presser fermement les supports lors de l'assemblage et les maintenir sous pression pendant 3 heures minimum.
Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Les pièces doivent toujours être installées dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne jamais assembler les supports une fois la peau de la colle formée.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-298 non polymérisés présents sur les accessoires et les équipements peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté.
Ne pas utiliser de solvants sur la peau !

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce documents ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.
Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiches de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les applications Marine
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®
- Guide d'applications marines

CONDITIONNEMENT

Poche	600 ml 1800 ml
Tonnelet	10 l

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr