

TUOTETIETOESITE

Sikasil® WT-66 PowerCure

Kiihdytetty liimamassa ikkunoihin

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	Silikoni
Väri (CQP001-1)	Harmaa, musta
Kovettumistapa	Kosteuskovettuva ^A
Kovettumistyyppi	Neutraali
Tiheys (kovettumaton)	1.41 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-4 / ISO 7390)	Hyvä
Levityslämpötila	5 – 40 °C
Avoinaika (CQP526-1)	15 minuuttia ^B
Varhainen veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	(katso taulukko 1)
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	42
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
100% moduuli (CQP036-1 / ISO 37)	1.1 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	250 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	3.8 N/mm
Käyttölämpötila	-40 – 150 °C
Säilyvyys	9 kuukautta ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) PowerCure -menetelmä^B) 23 °C / 50 % suht.kost.^C) varastoituna alle 25 °C

KUVAUUS

Sikasil® WT-66 PowerCure on kiihdytetty 1-komponenttinen, silikonipohjainen liimamassa eristyslaselementtien tai lasilevyjen liimaamiseen ikkunakarmeihin sekä saumatäyttöihin. Sikasil® WT-66 PowerCure liiman levitys tapahtuu PowerCure Dispenser –annostelijan ja PowerCure -dynaamisen sekoittimen avulla ja liimamassan läpikuivuminen on lähes riippumaton vallitsevista ilmasto-olosuhteista.

TUOTTEEN EDUT

- Nopea läpikuivuminen PowerCure Teknologian ansiosta
- Hyvä UV-säteilyn ja säänkestävyys
- Hyvät mekaaniset ominaisuudet
- Säilyttää joustavuutensa yli laajan lämpötila-alueen
- Soveltuu liimaamaan ikkunoita luokituksen DIN EN 1627 burglar resistance class RC 2 and RC 3 mukaisesti
- Täyttää vaatimukset RAL-GZ 716 part 2, table 3 (PVC and glass) and ift-guideline VE-08/4, part 1, table A4

KÄYTTÖKOHEET

Sikasil® WT-66 PowerCure omaa laajan tartunta-alueen useille eri materiaalinnoille kuten lasi, (pinnoitettu) metalli, PVC ym. Sikasil® WT-66 PowerCure käytetään back-bedding -saumatäyttöihin ja liimaamaan eristyslaselementtejä ikkunakarmeihin. Tuotteen rakenteelliset valmiudet mahdollistavat ikkunakarmien jäykistämisen liimaliitoksen avulla. Liimamassa soveltuu myös valmistavan teollisuuden liimaus- ja tiivistyskäyttökohteisiin. Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

TUOTETIETOESITE

Sikasil® WT-66 PowerCure
Versio 05.01 (04 - 2023), fi_FI
012603140669001000

KOVETTUMISTAPA

Sikasil® WT-66 PowerCure pääasiallinen läpikuivuminen tapahtuu reaktiossa kiihdytinpas-tan kanssa.

Läpikuivumisnopeus riippuu pääasiassa vallit-sevasta lämpötilasta, esim. mitä korkeampi lämpötila sitä nopeampi läpikuivuminen. Läm-mittäminen yli 50 °C voi johtaa kuplamuodos-tukseen massassa ja siksi ei ole sallittua. Tuotteelle tyypillinen lujouden kehittyminen katso taulukko alla.

Aika [vrk.]	Veto-leikkauslujuus [MPa]
0.3	0.2
1	0.6
2	0.7
7	0.9
28	1.0

Taulukko 1: Veto-leikkauslujuus 23 °C / 50 % suht.kost.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita, kuivia eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä. Pinnoille suori-tettavat tartuntakäsittelyt riippuvat materiaa-lipintojen luonteesta ja ovat ratkaisevassa asemassa tiivistysliitoksen pitkäaikaiskestä-vyyttä tarkasteltaessa.

Käyttökohde

Optimaalinen materiaalipintojen ja liima/tii-vistemassan lämpötila on välillä 15 °C ja 25 °C. Valmistele PowerCure Dispenser -annostelu-pistooli mukana toimitettavan ohjeen tai vi-deon mukaisesti. Mikäli liimamassan annoste-lu keskeytyy yli 10 minuutiksi, tulee sekoitin-suutin vaihtaa uuteen ennen työn jatkamista. Liitoksen/sauman tulee olla asianmukaisesti mitoitettu. Liimaliitosten mitoitus tulee perustua annet-tuihin suosituksiin. Liimaliitoksen mitoitustas-kennan perusteina käytetään liimalle määri-teltyjä teknisiä arvoja sekä liitosta rajaavia materiaalipintoja, olosuhteita, rakennetyyp-pejä/mittoja ja liitokseen kohdistuvia ulko-puolisia kuormituksia.

Sauman viimeistely

Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeisteltäes-sä juuri levitettyä Sikasil® WT-66 PowerCure, paina liimamassaa liitoksen kylkiä vasten var-mistaaksesi liiman hyvän tarttuvuuden liitet-täviin materiaalipintoihin. Tooling agent - liu-kasteainetta ei tule käyttää.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikasil® WT-66 PowerCure voi-daan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla sopivalla liuotti-mella. Kuivuttuaan tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja tahriintunut iho tulee puhdistaa välit-tömästi puhdistusliinalla, kuten Sika® Cleaner-350H tai muulla soveltuvalla teollisuuspesuai-neella ja vedellä. Älä käytä liuotinaineita ihon puhdistamiseen.

Ylimaalalaus

Sikasil® WT-66 PowerCure ei ole ylimaalatta-vissa.

Käyttökohderajoitukset

Sikan suosittelemat tuotemenetelmät SG-lasi-tuksiin ja ikkunateollisuuden liimauskohteisiin ovat yleensä yhteensopivia keskenään. Näihin menetelmiin sisältyy tuotteita kuten Sikasil® SG, IG, WS ja WT -sarjoista. Tarkempia tietoja eri Sikasil® -tuotteiden keskinäisistä yhteensopi-vuuksista sekä sopivuuksista muihin Sika - tuotteisiin voi tiedustella Sika Industry:n kaut-ta. Sikasil® WT-66 PowerCure kanssa suorassa tai epäsuorassa kosketuksessa olevien materiaa-lien vaikutukset tulee poissulkea etukäteen suoritettavalla testillä kuten tiivistesten, teip-pien, lasikiilojen, tiivistemassojen ym. osalta ja Sikan myöntämällä hyväksynnällä. Milloin käytössä on kaksi tai useampia erilai-sia reaktiivisia tiivistysmassoja, anna ensin le-vitetyn massan läpikuivua ennen seuraavan massan levittämistä. Yllä mainitut Sika -tuotteet ovat käytettävissä ikkunan liimauskohteissa vasta yksityiskohtai-sen tarkastelun ja projektikohtaisesti myön-nettävän Sika Industry:n kirjallisen hyväksyn-nän jälkeen.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu yleisohjeiksi. Tar-kempia tietoja sekä projektikohtaista neuvon-taa on pyynnöstä saatavilla Sika Industry:n tek-nisestä neuvonnasta. Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiiedotteet
- General Guideline Window Bonding Sikasil® WT Adhesives
- PowerCure User Manual
- PowerCure Quick Reference Guide

PAKKAUSTIEDOT

PowerCure -pakkaus	600 ml
--------------------	--------

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tie-dot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelli-set mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetus-ta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologi-sista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liit-tyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä lop-pukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa pe-rustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö ta-pahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositus-ten mukaisesti. Käytännössä erot materiaa-leissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoi-tukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeu-det on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toi-mituksissa noudatetaan voimassaolevia ylei-siä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisim-pään voimassaolevaan paikalliseen tuotetie-toesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyes-sä.

TUOTETIETOESITE

Sikasil® WT-66 PowerCure
Versio 05.01 (04 - 2023), fi_FI
012603140669001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

